

## Automatische Tablettenbeschichtungsanlagen SPT Serie



Die Automatische Tablettenbeschichtungsanlagen SPT Serie werden für die Beschichtung von Tabletten verwendet. Die SPT Serie Coating- Anlagen können sowohl zur Film- als auch zur Zuckerbeschichtungen eingesetzt werden. Die Kapazität der SPT Serie reicht von 2 bis 350 kg. Alle produktberührende Teile sind aus SS 316L Stahl hergestellt. Andere aus SS 304.

Die Maschinen entsprechen den Anforderungen der GMP-Richtlinien und sind CE zertifiziert.

### Besonderheiten:

- Präzisionsbeschichtungssystem;
- HMI System;
- PLC Bedienungsstand ;
- Die Maschinen entsprechen den Anforderungen der GMP-Rechtlinien ;
- Beschichtungssystem für die kleine Tabletten ;
- Die Coating Pfanne ist wechselbar

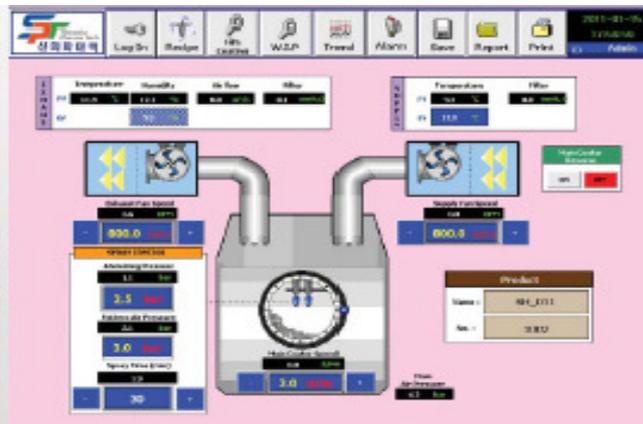
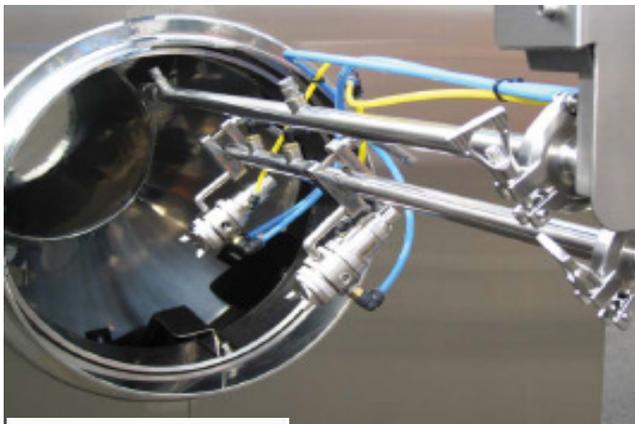
### Wirkprinzip:

Die Tabletten werden in die Tommel gefüllt und erwärmt. Über die Spraypistolen wird die Lösung auf die Tabletten gesprüht und im Luftstrom getrocknet. Ist die Beschichtung abgeschlossen und die Tabletten trocken, so wird der Coater entladen.



Labor-Coater

Funktionsprinzip:



Model	Trommelvolumen L	Batch- größe L
SHM-5	9	2-5
SHM-15	25	10-15
SHM-75	110	40-75
SHM-130	220	80-140
SHM-200	350	130-230
SHM-300	550	220-350

## Technische Daten

№.	Beschreibung	SHM-Serie				
		SHM-5	SHM-50	SHM-100	SHM-200	
1	Anwendung	Mischen und/oder Nassgranulieren				
2	Ladekapazität	3 till 8	50	100	200	L
3	Konstruktion :	Maschinenrahmen besteht aus Stahlprofilen. Verkleidungen bestehen aus SUS 304 Edelstahl				
4	Behälter :					
	Behältervolumen	5,10,15	120	240	445	L
	Durchmesser			900	1 100	mm
	Material	Edelstahl316				
	In den Mischbehälterdeckel sind folgende Komponenten integriert: Schauglas, Bindemitteltrichter,Taschenfilter und Sicherheitsschalter (Deckelendschalter)					
5	Mischwerk					
	Antriebsmotor	5,5	7,5	11	15	kW
	Drehzahl	0-150	0-220	0-120	0-120	U/min
	Bestückt mit 3 Mischflügeln					
6	Hackmesser					
	Antriebsmotor	2,2	3,7	5,5	7,5	kW
	Bestückt mit 2 Messerklingen					
	Drehzahl	0-3400	0-3400	0-3400	0-3400	U/min
7	Entleervorrichtung					
	Material	316 ES				
		Pneumatisch gesteuerte Entleerklappe				
8	Sicherheitssystem:					
	Der Maschinenantrieb ist durch die Entleerklappe verriegelt					
	Bimetallrelais schützen den Mischer- und Hackmotor vor Überlastung					
	Doppelte Dichtung an der Mischer- und Hackmesserwelle					
	Eingesetzte Dichtungen: 1 Teflondichtung und 1 luftbefüllte Dichtung					
9	Maschinenbreite	1000	1200	1600	1900	mm
10	Maschinentiefe	550	680	900	1075	mm
11	Maschinenhöhe	1000	1100	1300	1600	mm
12	Machinengewicht			ca.1800	ca.2300	kg
№.	Beschreibung	SHM- Serie				
		SHM-300	SHM-400	SHM-500	SHM-600	
1	Anwendung	Mischen und/oder Nassgranulieren				
2	Ladekapazität	300	400	500	600	L
3	Konstruktion :	Maschinenrahmen besteht aus Stahlprofilen. Verkleidungen bestehen aus SUS 304 Edelstahl				
4	Behälter :					
	Behältervolumen	670	850	1050	1280	L
	Durchmesser				1300	mm
	Material	Edelstahl316				
	In den Mischbehälterdeckel sind folgende Komponenten integriert: Schauglas, Bindemitteltrichter,Taschenfilter und Sicherheitsschalter (Deckelendschalter)					
5	Mischwerk					
	Antriebsmotor	22	30	37	45	kW
	Drehzahl	0-105	0-90	0-80	0-75	U/min
	Bestückt mit 3 Mischflügeln					
6	Hackmesser					
	Chopper drive	11	11	11	11	kW
	Bestückt mit 2 Messerklingen					
	Drehzahl	0-3400	0-3400	0-3400	0-3400	U/min
7	Entleervorrichtung					
	Material	Edelstahl316				
	Pneumatisch gesteuerte Entleerklappe					
8	Sicherheitssystem:					
	Der Maschinenantrieb ist durch die Entleerklappe verriegelt					
	Bimetallrelais schützen den Mischer- und Hackmotor vor Überlastung					
	Doppelte Dichtung an der Mischer- und Hackmesserwelle					
	Eingesetzte Dichtungen: 1 Teflondichtung und 1 luftbefüllte Dichtung					
9	Maschinenbreite	2090	2250	2430	1900	mm
10	Maschinentiefe	1130	1300	1480	1650	mm
11	Maschinenhöhe	1630	1850	2320	2640	mm
12	Machinengewicht	ca.3000			ca.5500	kg