

## **Shinhwa PharmaTech Rotation Tablettenpresse SPT Serie**



### **Rotation Tablettenpresse SPT-TP 400 mit hoher Produktionskapazität**

Die Shinhwa Pharma Tech Rotation Tablettenpresse SPT Serien TPL 200, TP 200, TP 400, TP 500 D ist konzipiert für die Herstellung von pharmazeutischen und Nahrungsergänzungsprodukten. Die Technologie der Maschine gewährleistet eine konstante Füllmenge und dosiert den Puder / Granulat in die Matrize und verpresst es zu Tabletten.

Die Produktionsleistungen betragen minimal 46 000 bis maximal 420 000 Tabletten pro Stunde. Bei der HLT Serie können verschiedene Werkzeugformate eingesetzt werden (EURO D, B und BB).

Die verschiedenen Tablettenformen werden über die Presswerkzeuge definiert. Die Maschinen entsprechen den Anforderungen der GMP-Richtlinien und sind CE zertifiziert.

### **Zusatzausrüstung:**

- Tabletten Gewichtskontrolle System;
- austauschbarer Rotor;
- automatisches Pulverladesystem;
- Entstauber;
- Staubabsaugung;
- **Touchscreen**, PLC Control Panel
- HMI (Human Maschine Interface)



### Maschinenprozess:

Befüllen der Maschine mit Produkt (Pulver / Granulat),  
 Dosieren des Produktes,  
 Verpressen des Produktes in  
 Tablettenform und  
 Entladen der fertigen Tabletten



Die kleine Rotationstablettenpresse SPT-TPL 200 ( small scale production)

### Konstruktion der automatischen Tablettenpresse

Die SPT Serie kann mit verschiedenen Rotoren ausgestattet werden.  
 Die Ausführung des Rotors variiert von 13 bis 61 Stationen.  
 Je nach Ausführung des Rotors können verschiedene Werkzeugformate eingesetzt werden (EURO D, B, BB).  
 Zur Maschinenausstattung gehören der Fülltrichter, der Füllschuh,  
 die Vorpresskraft und die Hauptpresskraft sowie die Tablettenauswurfstation.

## Funktionsweise

Der Fülltrichter wird mit dem Produkt beladen. Das Produkt fließt weiter zum Füllschuh, der das Pulver gleichmäßig in die Matrizen dosiert. Die Menge des Pulvers wird über die Füllkurve eingestellt. Überflüssiges Produkt wird mit dem Abstreifer entfernt und wieder in den Produktionskreislauf zurückgeführt. Der Füllschuh dosiert die Menge des Produktes, mit welchem die Matrize befüllt wird. Die befüllten Matrizen fahren zwischen die Pressrollen und das Produkt wird mit Hilfe der Unter- und Oberstempel zu einer Tablette gepresst. Ist die Tablette gepresst, so wird sie in der Auswurfstation aus der Matrize ausgestoßen und mit dem Tablettenabstreifer zur Tablettenablaufrinne transportiert.



Rotationstablettenpresse SPT- TP 500 D mit beidseitiger Presse  
2 schichtige Produktion

## Technische Daten

№.	Beschreibung		SPT-TPL 200		
	Zahl der Stationen (Max.)		D=13	B=16	BB=19
1	Max. Tablettenauswurf/Stunde	T/h	46 000	57 000	68 000
2	Max. Tab. Durchmesser Rund Form	mm	25	16	13
		mm	25	19	14
3	Max. Tablettendicke	mm	8,5		
4	Max. Hauptpresskraft	t	5		
5	Max. Vorpresskraft	t	1		
6	Abmessungen	mm	600 x 1106 x 1705		

№.	Beschreibung		SPT-TP 200		
	Zahl der Stationen (Max.)		D=13	B=16	BB=19
1	Max. Tablettenauswurf/Stunde	T/h	46 000	57 000	68 000
2	Max. Tab. Durchmesser Rund Form	mm	25	16	13
		mm	25	19	14
3	Max. Tablettendicke	mm	8,5		
4	Max. Hauptpresskraft	t	6		
5	Max. Vorpresskraft	t	2		
6	Abmessungen	mm	760 x 810x 1830		

№.	Beschreibung		SPT-TP 400		
	Zahl der Stationen (Max.)		D=30	B=36	BB=45
1	Max. Tablettenauswurf/Stunde	T/h	125000	170 000	215 000
2	Max. Tab. Durchmesser Rund Form	mm	25	16	13
		mm	25	19	14
3	Max. Tablettendicke	mm	8,5		
4	Max. Hauptpresskraft	t	10		
5	Max. Vorpresskraft	t	2		
6	Abmessungen	mm	1000 x 1230 x 2000		

№.	Beschreibung		SPT-TP 500D		
	Zahl der Stationen (Max.)		D=41	B=49	BB=59
1	Max. Tablettenauswurf(zweiseitig)	T/h	270 000	360 000	420 000
		T/h	90 000	115 000	140 000
2	Max. Tab. Durchmesser Rund Form	mm	25	16	13
		mm	25	19	14
3	Max. Tablettendicke	mm	8,5		
4	Max. Hauptpresskraft	t	10		
6	Abmessungen	mm	1150 x 1550 x 1950		

### Optionen:

**Der Tablettenentstauber** ist ein spezielles Reinigungssystem für die Abreinigung der produzierten Tabletten. Durch die Vibration werden die Tabletten durch den Entstauber transportiert und gleichzeitig mit Pharmedluft abgereinigt.

**Das Automatische Pulverladesystem** versorgt den Fülltrichter mit Pulver / Granulat. Dies gewährleistet eine kontinuierliche Produktion Die Funktionsweise des Ladesystem ist wie folgt: die Vakuumpumpe saugt Granulat bzw. Pulver an und übergibt es in den Fülltrichter. Das System wird mit einem Niveau-Sensor gesteuert.

**Die Staubabsaugung** wird eingesetzt für die Abreinigung der Staubpartikel und Granulatrückstände in der Maschine. Ebenso kann die Staubabsaugung an der Kapselfüllmaschine bzw. Kapselpoliermaschine und dem Tablettenentstauber zum Einsatz kommen.